TROX® TECHNIK
The art of handling air

X-CUBE

DAS RAUMLUFTTECHNISCHE GERÄT VON TROX

Mit dem TROX X-CUBE, einem frei konfigurierbaren Klimazentralgerät, definiert TROX neue Maßstäbe im Markt der RLT-Geräte und legt die Messlatte für Qualität, Leistung, Flexibilität, Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und Hygiene auf ein deutlich höheres Niveau. Überzeugend auf ganzer Linie. TROX bietet nun alles aus einer Hand: RLT-Geräte und Komponenten – optimal aufeinander abgestimmt. Für mehr Energieeffizienz und mehr Qualität bei weniger Abstimmungsaufwand.

- Zur Be- und Entlüftung von Räumen und Gebäuden, zum Filtern, Heizen, Kühlen, zur Wärmerückgewinnung sowie Be- und Entfeuchtung, Volumenströme bis 86.000 m³/h
- Flexible Rahmenkonstruktion, außenseitig von den thermisch getrennten Paneelen oder Türen komplett abgedeckt
- Einfache Montage, Wartung und Reinigung
- Flexible MSR-Lösung auf Feldbus-Basis mit deutlich reduziertem Verdrahtungsaufwand
- Auch erhältlich in spezieller Hygieneausführung gemäß RLT-Richtlinie 01, zum Beispiel für den Einsatz in Krankenhäusern und Laboren, sowie in wetterfester Ausführung zur Aufstellung im Freien

TROX X-CUBE – DER MASSSTAB

SYSTEMQUALITÄT AUS EINER HAND

Mit den raumlufttechnischen Geräten der Serie X-CUBE setzt TROX kontinuierlich neue Maßstäbe. TROX bietet alle Komponenten einer raumlufttechnischen Anlage inklusive des RLT-Gerätes perfekt aufeinander abgestimmt aus einer Hand. Das ganze Know-how und Spezialwissen von TROX, unter anderem in der Akustik, dem Brandschutz und der Filtertechnik, ist in die Entwicklung der X-CUBE Serie eingeflossen. Für die Kunden von TROX verringert sich dadurch der Abstimmungsaufwand, und es eröffnen sich völlig neue Perspektiven in der Raumlufttechnik.

FREI KONFIGURIERBAR

Die X-CUBE Geräte decken bei einer Luftgeschwindigkeit von 2 m/s Volumenströme von 1 200 m³/h bis 100 000 m³/h (0,3 bis 28 m³/sec) ab und sind frei konfigurierbar. Sie können für alle Luftbehandlungsvorgänge eingesetzt werden. Die X-CUBE Einheiten können als Zu- oder Abluftgerät sowie als Kombination, nebeneinander oder übereinander angeordnet, geliefert werden. Neben der besonders hochwertigen Basisversion runden eine spezielle Hygieneausführung nach DIN 1946/4 sowie eine wetterfeste Ausführung zur Aufstellung im Freien das Systemprogramm ab. Jedes Gerät wird nach den individuellen Anforderungen des Kunden projektspezifisch konfiguriert. Alle Komponenten werden perfekt aufeinander abgestimmt und in bewährter TROX Qualität geliefert. Für nahezu jeden denkbaren Anwendungsfall wird so die optimale Lösung erzielt.

HOHE ENERGIEEFFIZIENZ

Die X-CUBE Serie wurde konsequent energieeffizient ausgelegt. Konstruktionsprinzip, Dämmung, Dichtheit, Wärmerückgewinnung, energieeffiziente Antriebe und eine intelligente Regeltechnik führen zu einer hohen Energieeffizienz, die bereits die künftigen Anforderungen der ErP-Richtlinie (Energy related Products directive) mehr als erfüllt.

BEISPIELLOSE HYGIENE

Mit der besonderen Gehäuseform, den glatten Oberflächen und der Art des Komponenteneinbaus entspricht die X-CUBE Serie den Vorgaben der VDI 6022.Bereits die Basisversion erfüllt einen Großteil der besonders hohen Hygieneanforderungen der DIN 1946/4. Für hochsensible Bereiche steht eine spezielle Hygieneausführung gemäß RLT-Richtlinie 01 zur Verfügung.

EINFACHE MONTAGE UND WARTUNG

Die passgenaue Modulbauweise und der geringe Verdrahtungsaufwand durchkonsequenten Einsatz von Feldbustechnologie senken Montage- und Wartungskosten, da alle Arbeiten schnell und leicht ausgeführt werden können. Das Design gewährleistet zudem eine hohe Arbeitssicherheit, da zum Beispiel scharfe Kanten durchgängig vermieden wurden.

INTUITIVE BEDIENUNG

Mit dem Touch-Panel lässt sich der X-CUBE bequem und sicher bedienen.Praktisch alle Statusinformationen sind auf einen Blick erfassbar. Fehlbedienungen sind so gut wie ausgeschlossen.

NAHTLOSE INTEGRATION IN MODERNE LEITSYSTEME

Die X-CUBE Serie mit ihrem modularen, erweiterbaren MSR-System lässt sich über diverse Bussysteme in praktisch alle modernen Leitsysteme integrieren.

HYDRAULIKSTATION FÜR HOCHLEISTUNGS-KREISLAUFVERBUNDSYSTEME (H-KVS)

Mit der TROX Hydraulikstation lassen sich hoch effiziente Kreislaufverbundsysteme in vielfältigen Bereichen realisieren. Die Station besitzt eine integrierte Regelung und kann direkt mit X-CUBE CONTROL vernetzt werden.

- Wärmerückgewinnung, Wärmeeinspeisung, Kälteeinspeisung, Einspeisung von Wärme und Kälte
- Bus-Kommunikation und konventionelle Kommunikation mit GLT (Gebäudeleittechnik)
- Minimaler Verdrahtungsaufwand bei der Montage
- Intelligente Regelungsfunktionen für höchste Energieeffizienz
- Optimierung des Solestroms passend zum Luftvolumenstrom
- Leistungsregulierung
- Vereisungsschutzfunktion
- Plausibilitätsprüfung der Wärmerückgewinnungsfunktion

ERFOLGREICH UMGESETZTE X-CUBE PROJEKTE

DACHSTEIN

IKEA WIEN NORD

BIOZ BIOLOGIEZENTRUM UNI WIEN