

HIGHTECH-RAUMLUFTTECHNIK



Gerade in hochsensiblen Bereichen muss eine Lüftungszentrale höchsten Anforderungen gerecht werden. Deshalb setzt der X-CUBE, das frei konfigurierbare RLT-Gerät von TROX, bereits in seiner Standardausführung Maßstäbe in puncto Hygiene, Sicherheit und Qualität. Vom qualitativ hochwertigsten zentralen Raumlüftgerät für die unterschiedlichsten Anwendungen sind es dank folgender Maßnahmen für TROX nur minimale Schritte zum hygiespezifischen Zentralgerät:

- Einbindung von Regelklappen in der geforderten Leckageklasse 4 nach EN 1751
- Pulverbeschichtete Schalldämpferkulissen
- Innenböden aus Edelstahl

TROX X-CUBE RLT-Geräte sind variabel einsetzbar. Ihr großes Anwendungsspektrum ergibt sich aus der individuellen, kundenspezifischen Konfigurationsmöglichkeit. Bei einer Luftgeschwindigkeit von 2 m/s decken über 70 Baugrößen Volumenströme von 600 bis 86.000 m³/h ab. Die X-CUBE Einheiten können als Zu- oder Abluftgerät sowie als Kombination von beidem geliefert werden. Je nach örtlichen Gegebenheiten lassen sich mehrere Geräte nebeneinander oder übereinander installieren.

Die komfortable Kranbarkeit der Geräteboxen vereinfacht den Einbau erheblich und verkürzt so die Montagezeiten. Eine intelligente

Vernetzung von TROX Komponenten und weiteren Geräten mit dem Zentralgerät schafft eine übergreifende Kommunikation und ermöglicht die zentrale Steuerung und Regelung der optimal aufeinander abgestimmten Systemkomponenten.

X-CUBE RLT-GERÄT



- Spezielle Materialien, glatte Außen- und Innenflächen dank hochwertiger Pulverbeschichtung im Duplexsystem (Korrosionsschutzklasse C4)
- Frei konfigurierbar und objektbezogen anpassbar
- Schnelle und einfache Montage sowie problemloses Einbringen vor Ort dank Modulbauweise
- Vollständige Kondensatabführung durch Edelstahlkondensatwanne mit allseitigem Gefälle
- Guter Zugang zu den Komponenten für Wartungs- und Reinigungszwecke
- Problemlose Anbindung der Geräteausführung mit MSR-Technik an die GLT
- Hochwertige TROX Filtertechnik
- Hohe Energieeffizienz durch Wärmerückgewinnungssysteme und innovative Ventilatoren mit hohem Wirkungsgrad
- Auch als wetterfeste Ausführung mit Dach und Tropfkante zur gezielten Wasserableitung sowie mit Ansaughaube mit laborgeprüftem Abscheideverhalten

X-CUBE RLT-Geräte sind nach RLTRichtlinie 01 und nach Eurovent zertifiziert. Sie erfüllen alle relevanten Normen und Richtlinien:

- VDI 6022
- ÖNORM H 6020 und 6021
- SWKI Standard VA 104-01
- DIN 1946-4
- EN 1751
- EN 13053
- EN 1886
- EN 13779