



XCC-HCM

KOMBIMODUL PWW - PKW LUFTERHITZER-/ KÜHLERMODUL IN GERÄTEBAUWEISE

Lufterhitzer-Luftkühler-Modul zur Nacherwärmung und Kühlung der Zuluft, passend zu RLT-Geräten der Serie X-CUBE compact.

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Kondensatwanne aus Edelstahl mit allseitigem Gefälle
- Ausziehbarer Tropfenabscheider mit Griffmulde und Edelstahlrahmen
- Externes MSR-Modul
- Temperaturfühler für Luft und Medium

Anwendung



Anwendung

- Warmwasser-Wärmeübertrager zur Nacherwärmung eines Luftstromes
- Kaltwasser-Wärmeübertrager zur Nachkühlung eines Luftstromes
- Für Warmwasser bis 100 °C
- Für X-CUBE compact

Besondere Merkmale

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Kondensatwanne aus Edelstahl mit allseitigem Gefälle
- Ausziehbarer Tropfenabscheider mit Griffmulde und Edelstahlrahmen
- Externes MSR-Modul

Beschreibung



Bauteile und Eigenschaften

- Einbaufertiges Modul mit Wärmeübertrager
- Zwei- oder vierreihige Anordnung der Kupferrohre
- Frostschutz-Auslösegerät, luftseitiger Frostschutz auf bedienseitig ausziehbarem Frostschutzrahmen verspannt
- Edelstahlkondensatwanne mit ausziehbarem Tropfenabscheider
- Externes MSR-Modul zum Anschluss an das Kompaktgerät
- Anlegetemperaturfühler für Medium, Erhitzer und Kühler

Ergänzende Produkte

- Seilschlaufen zur Verbindung mit Hebezeugen

Konstruktionsmerkmale

- Hochwertiges X-CUBE Gehäuse
- Maximaler Betriebsdruck 16 bar
- Horizontaler Wasseranschluss

Materialien und Oberflächen

- Pulverbeschichtetes Gehäuse in Sandwichbauweise
- Pulverbeschichteter Grundrahmen
- Kupferrohre
- Aluminiumlamellen
- Kühlerahmen und Kondensatwanne aus Edelstahl mind. 1.4301
- Tropfenabscheider aus Polypropylen PPTV

TECHNISCHE INFORMATION

Erhitzer für X-CUBE compact mit Rotationswärmeübertrager

Nenngröße		1300	2000	3000	4200	5250
Nennvolumenstrom	l/s	360	555	835	1165	1460
	m³/h	1300	2000	3000	4200	5250
Druckdifferenz bei Nennvolumenstrom	Pa	32	26	26	23	22
Luftausströmtemperatur ①	°C	21	22,5	22,5	20,5	19,5
Leistung bei Nennvolumenstrom ①	kW	8,9	14,9	22,3	27,8	28,2
Maximale Leistung ②		13,8	20,1	29,7	36,7	40,1
Wassersseitiger Nenndruck		PN16	PN16	PN16	PN16	PN16

① Vorlauf-/Rücklauftemperatur 55/35 °C, Lufteinströmtemperatur 5 °C, bei max. 20 kPa Druckdifferenz

② Vorlauf-/Rücklauftemperatur 70/50 °C, Lufteinströmtemperatur 5 °C, bei max. 20 kPa Druckdifferenz

Rechteckige Warmwasser-Wärmeübertrager in Gerätebauweise zur Nacherwärmung und Kühlung eines Luftstromes in raumlufttechnischen Anlagen.

Abmessungen passend zu den RLT-Geräten X- CUBE compact.

Inbetriebnahmebereite Einheit, bestehend aus dem Gehäuse mit zwei Rippenrohr- Wärmeübertragern, Tropfenabscheider, Kondensatwanne, Frostschutz, MSR-Modul, Kanaltemperaturfühler und Anlegetemperaturfühler.

Lufterhitzer

- Nahtlose Kupferrohre mit fest aufgedrückten Hochleistungslamellen
- Kupferrohre zur optimalen Wärmeübertragung mechanisch aufgeweitet und fest mit den Lamellen verbunden
- Heizmedium Wasser oder Wasser-Glykol- Gemisch
- Wanddurchführungen der Sammler mit Metallrosetten abgedeckt
- Anschlussstutzen mit Zollgewinde

Luftkühler

- Nahtlose Kupferrohre mit fest aufgedrückten Hochleistungslamellen
- Kühlmedium Wasser oder Wasser-Glykol- Gemisch
- Wanddurchführungen der Sammler mit Metallrosetten abgedeckt
- Sammler und Anschlussstutzen mit Zollgewinde

Frostschutz

- Einstufiger, luftseitiger Frostschutz
- Beidseitig ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Kapillarrohr auf dem Wärmeübertrager befestigt

Kondensatwanne

- Vollständige Entleerung durch übereinstimmende Konturen der Ablaufkante mit dem Ablauf
- Allseitiges Gefälle mit Abfluss DN40 an der tiefsten Stelle
- Geprüftes Ablaufverhalten nach DIN 1946-4
- Diffusionsdicht isolierte Wannenseite

Tropfenabscheider

- Hoher Abscheidungsgrad bereits bei Luftgeschwindigkeit 1,8 m/s
- Temperaturbeständig bis 80 °C
- Für Revisionsarbeiten zur Bedienseite ausziehbar
- Sehr gut zugänglich durch seitlichen Auszug

MSR-Modul

- Modul zur Verbindung von Funktionsmodulen mit dem Kompaktgerät
- Automatische Konfiguration bei Inbetriebnahme (Plug & Play)
- Anschlüsse: Drei Fühler, drei Störmeldungen, zwei digitale Ausgänge 230 V AC, zwei Analogausgänge 0 - 10 V DC

Kanaltemperaturfühler

- Temperaturfühler für Kanalmontage
- Anschlussleitung 4 m

Besondere Merkmale

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Kondensatwanne aus Edelstahl mit allseitigem Gefälle
- Ausziehbarer Tropfenabscheider mit Griffmulde und Edelstahlrahmen
- Externes MSR-Modul

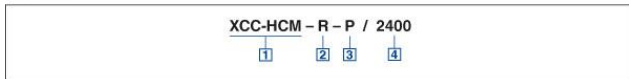
Materialien und Oberflächen

- Pulverbeschichtetes Gehäuse in Sandwichbauweise
- Pulverbeschichteter Grundrahmen
- Kupferrohre
- Aluminiumlamellen
- Kühlerrahmen und Kondensatwanne aus Edelstahl mind. 1.4301
- Tropfenabscheider aus Polypropylen PPTV

Technische Daten

- Nennvolumenstrombereich: 340 - 1460 l/s oder 1230 - 5250 m³/h
- Wärmeleistung: 8,9 - 40,1 kW
- Maximale Warmwassertemperatur: 120 °C
- Wasserseitige Druckdifferenz (heizen): max. 20 kPa
- Kühlleistung: 7,8 - 34,9 kW
- Wasserseitige Druckdifferenz (kühlen): max. 50 kPa
- Maximaler wasserseitiger Betriebsdruck: 16 bar

XCC-HCM



1 Serie

XCC-HCM Lüfterhitzer-Luftkühler-Modul für rechteckige Luftleitungen, mit externem MSR-Modul und Temperaturfühlern für Luft und Medium inkl. Frostschutz

4 Nenngröße

Rotationswärmeübertrager

1300

2000

3000

4200

2 Variante X-CUBE compact

R Rechts

L Links

5250

Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager

1230

3 Wärmerückgewinnung X-CUBE compact

R Rotationswärmeübertrager

P Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager

1800

2400

3600