



## XCC-HM

### PWW LUFTERHITZERMODUL IN GERÄTEBAUWEISE

Lufterhitzermodul zur Nacherwärmung der Zuluft, passend zu RLT-Geräten der Serie X-CUBE compact.

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Externes MSR-Modul
- Temperaturfühler für Luft und Medium

## Anwendung

### Anwendung

- Warmwasser-Wärmeübertrager in Gerätebauweise zur Nacherwärmung eines Luftstromes
- Für Warmwasser bis 100 °C
- Für X-CUBE compact

#### Besondere Merkmale

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Externes MSR-Modul
- Befestigung von Seilschlaufen auf der Oberseite zum Heben möglich

#### Beschreibung

#### Bauteile und Eigenschaften

- Einbaufertiges Modul mit Wärmeübertrager
- Zweireihige Anordnung der Kupferrohre
- Frostschutz-Auslösegerät, luftseitiger Frostschutz auf bedienseitig ausziehbarem Frostschutzrahmen verspannt
- Externes MSR-Modul zum Anschluss an das Kompaktgerät
- Kanaltemperaturfühler für Zuluft
- Anlegetemperaturfühler für Medium

#### Ergänzende Produkte

- Seilschlaufen zur Verbindung mit Hebezeugen

#### Konstruktionsmerkmale

- Hochwertiges X-CUBE Gehäuse
- Maximaler Betriebsdruck 16 bar
- Horizontaler Wasseranschluss

#### Materialien und Oberflächen

- Pulverbeschichtetes Gehäuse in Sandwichbauweise
- Pulverbeschichteter Grundrahmen
- Kupferrohre
- Aluminiumlamellen
- MSR-Modul mit pulverbeschichtetem Gehäuse

## TECHNISCHE INFORMATION

Luftherhitzer für X-CUBE compact mit Rotationswärmeübertrager

Nenngröße		1300	2000	3000	4200	5250
Nennvolumenstrom	l/s	360	555	835	1165	1460
	m <sup>3</sup> /h	1300	2000	3000	4200	5250
Druckdifferenz bei Nennvolumenstrom	Pa	28	23	20	19	22
Luftausströmtemperatur ①	°C	19,3	20,5	20,0	22,0	18,5
Leistung bei Nennvolumenstrom ①	kW	8,1	13,2	15,2	24,2	23,8
Maximale Leistung ②		10,2	15,8	16,1	25,5	25,9
Wassersseitiger Nenndruck		PN16	PN16	PN16	PN16	PN16

① Vorlauf-/Rücklauftemperatur 55/35 °C, Lufteinströmtemperatur 5 °C, bei max. 20 kPa Druckdifferenz

② Vorlauf-/Rücklauftemperatur 70/50 °C, Lufteinströmtemperatur 5 °C, bei max. 20 kPa Druckdifferenz

Rechteckige Warmwasser-Wärmeübertrager in Gerätebauweise zur Nacherwärmung eines Luftstromes in raumlufttechnischen Anlagen.

Abmessungen passend zu den RLT-Geräten X- CUBE compact.

Inbetriebnahmebereite Einheit, bestehend aus dem Gehäuse mit Rippenrohr-Wärmeübertrager, Frostschutz, MSR-Modul, Kanaltemperaturfühler und Anlegetemperaturfühler.

Wärmeübertrager

- Nahtlose Kupferrohre mit fest aufgedrückten Hochleistungslamellen
- Kupferrohre zur optimalen Wärmeübertragung mechanisch aufgeweitet und fest mit den Lamellen verbunden
- Heizmedium Wasser oder Wasser-Glykol- Gemisch
- Wanddurchführungen der Sammler mit Metallrosetten abgedeckt
- Anschlussstutzen mit Zollgewinde

Frostschutz

- Einstufiger, luftseitiger Frostschutz
- Beidseitig ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Kapillarrohr auf dem Wärmeübertrager befestigt

MSR-Modul

- Modul zur Verbindung von Funktionsmodulen mit dem Kompaktgerät
- Automatische Konfiguration bei Inbetriebnahme (Plug & Play)
- Anschlüsse: Zwei Fühler, zwei Störmeldungen, ein digitaler Ausgang 230 V AC, ein Analogausgang 0 - 10 V DC

Kanaltemperaturfühler

- Temperaturfühler für Kanalmontage
- Anschlussleitung 4 m

Besondere Merkmale

- Hochwertiges pulverbeschichtetes X-CUBE Gehäuse
- Schallentkoppelter Anschluss
- Ausziehbarer Frostschutzrahmen
- Diffusionsdichte Durchführung der Anschlussrohre
- Externes MSR-Modul
- Befestigung von Seilschlaufen auf der Oberseite zum Heben möglich

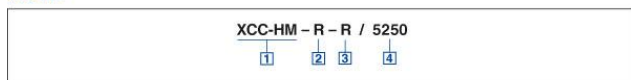
Materialien und Oberflächen

- Pulverbeschichtetes Gehäuse in Sandwichbauweise
- Pulverbeschichteter Grundrahmen
- Kupferrohre
- Aluminiumlamellen
- MSR-Modul mit pulverbeschichtetem Gehäuse

Technische Daten

- Nennvolumenstrombereich: 340 - 1460 l/s oder 1230 - 5250 m<sup>3</sup>/h
- Wärmeleistung: 8,9 - 40,1 kW
- Maximale Warmwassertemperatur: 120 °C
- Maximaler wasserseitiger Betriebsdruck: 16 bar
- Wasserseitige Druckdifferenz: max. 20 kPa

XCC-HM



**1] Serie**

XCC-HM Erhitzermodul für rechteckige Luftleitungen, mit externem MSR-Modul und Temperaturfühlern für Luft und Medium inkl. Frostschutz

**2] Variante X-CUBE compact**

R Rechts  
L Links

**3] Wärmerückgewinnung X-CUBE compact**

R Rotationswärmeübertrager  
P Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager

**4] Nenngröße**

Rotationswärmeübertrager

1300

2000

3000

4200

5250

Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager

1230

1800

2400

3600